

KARL SUCK

Zerspanungswerkzeuge

GmbH & Co. KG

_AKTIONSZEITRAUM: 03.11. – 19.12.2025

Walter Dreh- und Stechwerkzeuge für die Kleinteilfertigung



Ihr
Preisvorteil

60%

auf Trägerwerkzeuge ab
einer Bestellung von mind.
10 oder 20 Wende-
schneidplatten

Ihre Vorteile:

- 70 % weniger Werkzeugwechselzeit beim Plattenwechsel
in der Maschine mit SmartLock
- Umfassendes Werkzeugprogramm für Kleinteilfertigung
- Maximale Produktivität und Standzeit
durch verschleißfeste Tigertec® Sorten
- Höhere Standzeiten auch bei hitzebeständigen Werkstoffen
durch Präzisionskühlung



Erfolg vervielfachen – mit vier Schneiden.

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

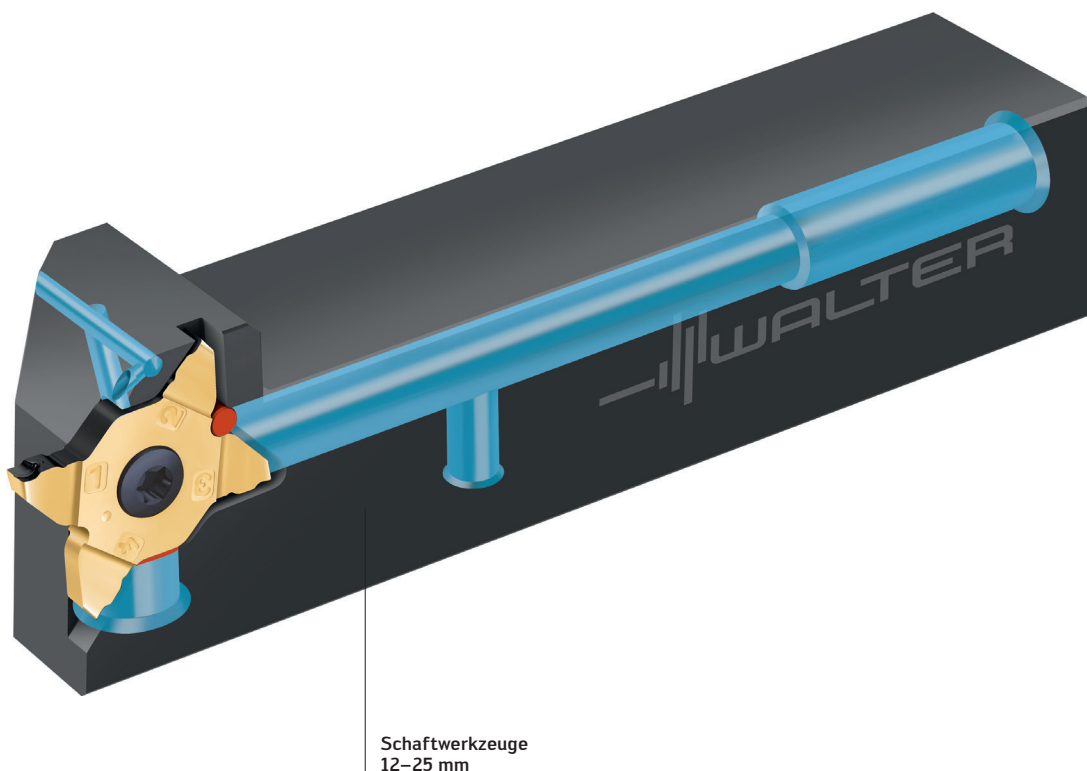
- 4 präzisionsgeschliffene Schneiden $\pm 0,02$ mm
- Stechbreiten 0,50–5,65 mm
- Bis zu 6 mm Stehtiefe
- Ein Schneideinsatz für rechte und linke Werkzeughalter

DIE ANWENDUNG

- Einstechen, Abstechen, Formstechen, Stech- und Gewinde-drehen
- Wo es auf hohe Genauigkeit und kleine Durchmesser ankommt
- Einsatzgebiete: Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen, Dre-hautomaten, Maschinen mit Walter Capto™ Schnittstelle

DIE WERKZEUGE

- Ein- und Abstechwerkzeug mit Präzisionskühlung
- Stabile, selbstausrichtende, tangential Plattenklemmung
- Verfügbare Werkzeuge:
 - Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm



Walter Cut MX-System

Abb.: G3011-C-P, G3011-P



Produktvideo ansehen:
www.youtube.com/walterWerkzeugs

IHRE VORTEILE

- Hohe Anwenderfreundlichkeit durch selbstausrichtende, tangentiale Schraubenklemmung
- Hohe Flexibilität: Alle Schneidenvarianten sind im gleichen Halter einsetzbar

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

DIE GEOMETRIEN

Ein- und Abstechen

GD8:



- Einstechoperationen
- Gerade Schneide für „ebenen“ Nutgrund

CF5:



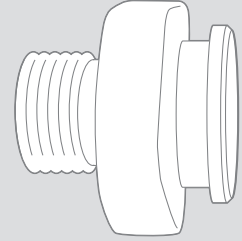
- Ein- und Abstechoperationen
- Sehr gute Spankontrolle

Weitere Sonderformen erhältlich über:

Walter Xpress

ANWENDUNGSBEISPIEL

Einstechen in rostfreiem Stahl – Anschlussstück

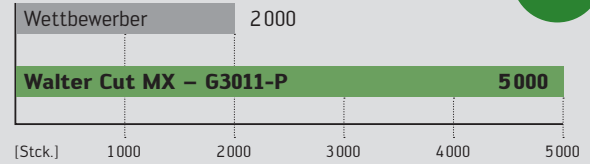


Werkstoff: X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Werkzeug: G3011-C3R-MX22-2-P
Wendeschnidplatte: MX22-2E200N02-CF5
Sorte: WSM23S

Schnittdaten:

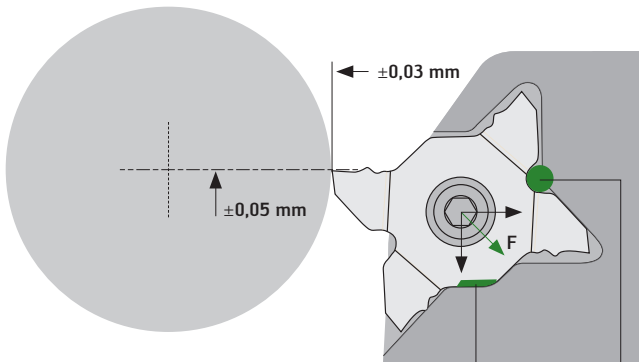
	Wettbewerber Fünfschneidige Stechplatte	Walter Vierschneidige Stechplatte
v_c (m/min)	144	144
f (mm)	0,05	0,05
Stechtiefe (mm)	1,5	1,5
Standzeit (Stck.)	2000	5000

Vergleich: Standmenge [Stck.]



DIE TECHNOLOGIE

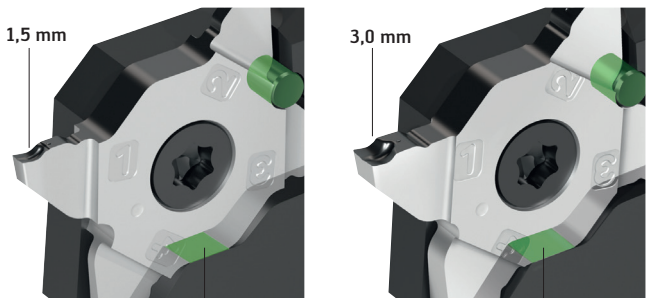
Höchste Wechselgenauigkeit und Anwenderfreundlichkeit



Durch Anziehen der Schraube wird die Platte gegen Anlageflächen und Passstift gezogen

Höchste Stabilität und Genauigkeit

Stabile, breite Auflagefläche im Halter, unabhängig von der Schneidbreite



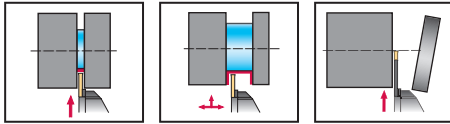
Stabile Auflagefläche

Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

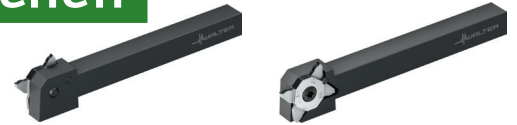
G3011

– Schraubklemmung

Walter Cut



Ihr
Preisvorteil
60%
Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Details		Bezeichnung	S mm	T _{max}	h mm	b mm	f ₁	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
		G3011-1212L-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	10	€ 52,80	
		G3011-1212L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	20	€ 78,80	
		G3011-1212R-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	10	€ 52,80	
		G3011-1212R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	20	€ 78,80	
		G3011-1616L-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	10	€ 55,20	
		G3011-1616L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	20	€ 82,80	
		G3011-1616R-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	10	€ 55,20	
		G3011-1616R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	20	€ 82,80	
		G3011-2020L-MX22-2	0.5-3.3	6	20	20	18.3	10	€ 63,60	
		G3011-2020L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	20	20	18.3	20	€ 95,20	
		G3011-2020R-MX22-2	0.5-3.3	6	25	25	18.3	10	€ 63,60	
		G3011-2020R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	25	25	18.3	20	€ 95,20	

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

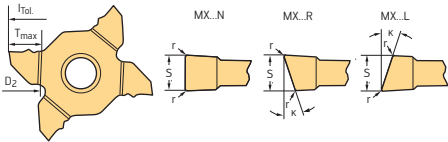
Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Einstecken und Abstecken – Wendeschneidplatten MX

Tiger-tec® Gold



WSM23G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	S mm	r mm	f mm	Bestellmenge
	MX22-2E080N01-CF5 WSM23G	0.8	0.1	0.02 - 0.05 mm	
	MX22-2E100N01-CF5 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.07 mm	
	MX22-2E100N01-GD8 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.06 mm	
	MX22-2E100R10-CF5 WSM23G	1	0.05	0.02 - 0.04 mm	
	MX22-2E150N01-CF5 WSM23G	1.5	0.1	0.03 - 0.10 mm	
	MX22-2E150R10-CF5 WSM23G	1.5	0.05	0.03 - 0.06 mm	
	MX22-2E170N02-CF5 WSM23G	1.7	0.2	0.04 - 0.12 mm	
	MX22-2E200N02-CF5 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	
	MX22-2E200N02-GD8 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.10 mm	
	MX22-2E200R6-CF5 WSM23G	2	0.1	0.04 - 0.12 mm	
	MX22-2E250N02-CF5 WSM23G	2.5	0.2	0.04 - 0.16 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!
➔ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

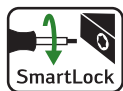
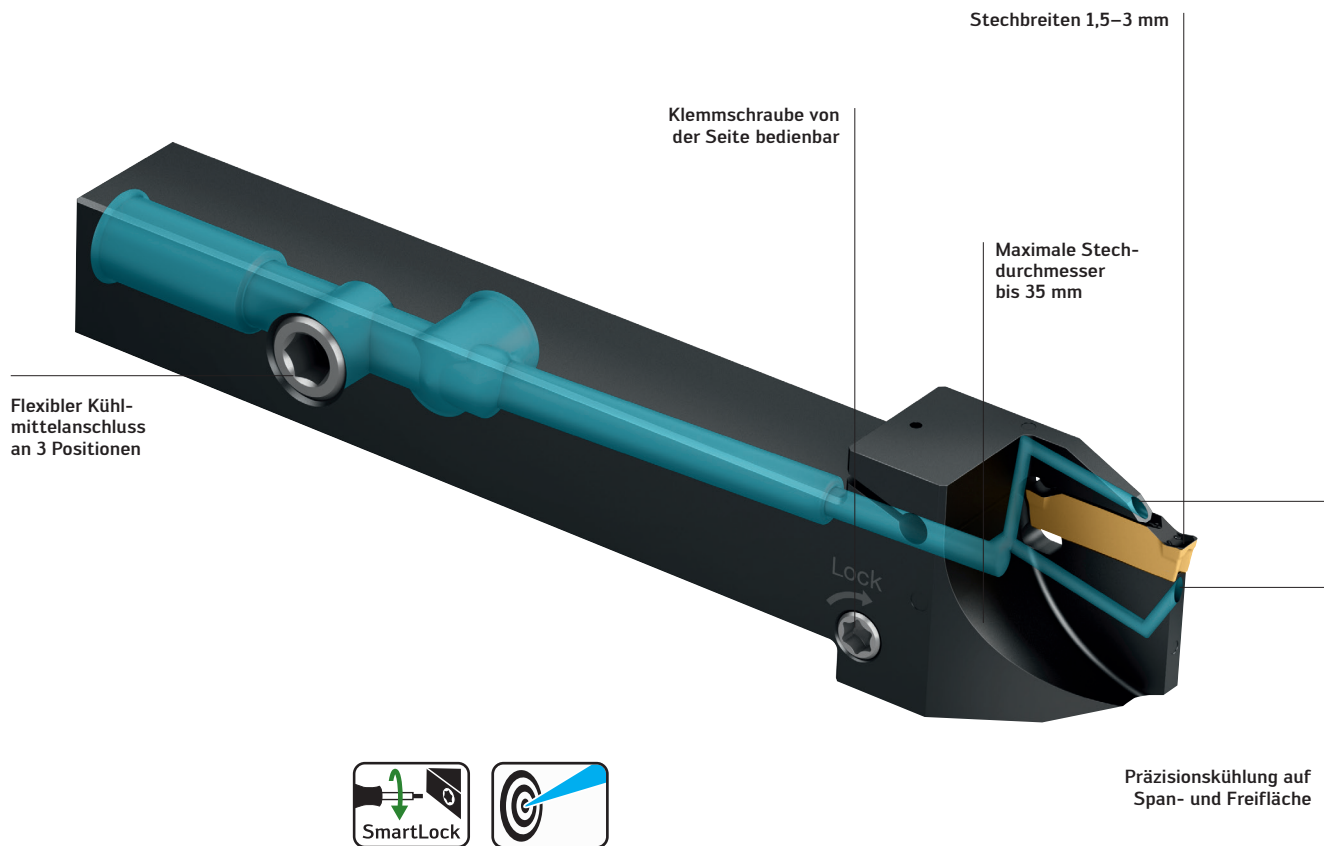
Patentiertes Abstechsystem mit SmartLock.

DAS WERKZEUG

- Patentiertes Ein- und Abstechwerkzeug G4014-P / DX18 mit Präzisionskühlung
- Seitliche Schraubenspannung für einfachen Plattenwechsel
- Neue Klemmmethode: 30 % höhere Spannkraft im Vergleich zu marktüblichen Werkzeugen
- Patentierter Formschluss an der hinteren Plattenanlage
- Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm

DIE WENDESCHNEIDPLATTE

- Zweischneidige DX18-Schneideinsätze mit zweitem Prisma
- Stechbreiten: 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
- Spanformer-Geometrien: CE4, CF5, CF6 und GD6
- Universalsorte WSM33G



Powered by
Tiger-tec®Gold

Walter Abstechsystem G4014-P / DX18

Abb.: G4014-1616R-3T17DX18-P

IHRE VORTEILE

- Prozesssicher durch patentiertes Formschluss-Design (keine falsche Montage des Schneideinsatzes, insbesondere bei kleinen Stechbreiten)
- 70 % weniger Werkzeugwechselzeit durch einfachen Plattenwechsel in der Maschine
- Erhöhte Schnittparameter und Standzeit dank neuer Plattenklemmung
- Maximale Produktivität und Standzeit durch neue Sorten-Generation Tiger-tec® Silver PVD

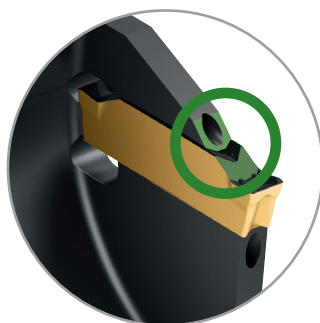
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

DIE ANWENDUNG

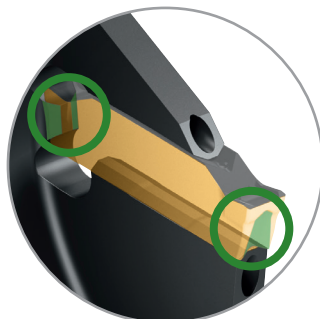
- Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen bis 150 bar Kühlmitteldruck
- Grat- und butzenarmes Abstechen (durch 6°, 7° und 15° schräge Abstechplatten)
- Ein- und Abstechen entlang der Haupt- oder Abgreifspindel bis Ø 35 mm für flexiblen Einsatz
- Für wechselnde Bauteile (da Werkzeugbedienung umbaubar)

DIE TECHNOLOGIE

Erhöhtes Plattendesign schützt den Spannfinger und erzielt kurze Späne



Der patentierte Formschluss im Plattensitz verhindert falschen Einbau



ANWENDUNGSBEISPIEL

Achse Ø 10 mm – Abstechen



Werkstoff: X8CrNiS18-9 (DIN 1.4305)

Werkzeug: G4014.1616R-2T17DX18-P

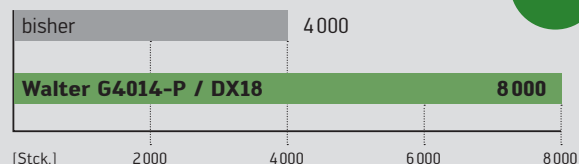
Wendeschneidplatte: DX18-1E200N02-CF5

Sorte: WSM33S

Schnittdaten:

	bisher G1011.1616R- 2T15GX16-P GX16-1E200N02-CF5 WSM33S	NEU G4014.1616R- 2T17DX18-P DX18-1E200N02-CF5 WSM33S
v_c (m/min)	80	80
f (mm)	0,12	0,12
Stechbreite (mm)	2	2
Stechtiefe (mm)	5	5

Vergleich: Standmenge [Stck.]

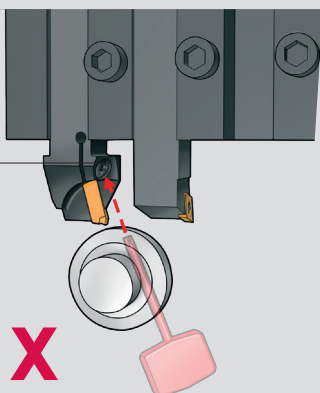


+ 100 %

DER WENDESCHNEIDPLATTEN-WECHSEL

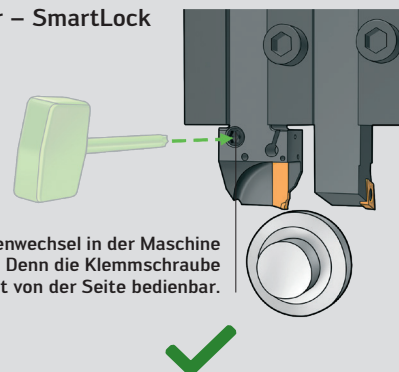
Wettbewerber

Kein Plattenwechsel in der Maschine möglich. Hier muss der Halter ausgebaut werden, um die Klemmschraube zu bedienen.



Walter – SmartLock

Plattenwechsel in der Maschine möglich! Denn die Klemmschraube ist von der Seite bedienbar.

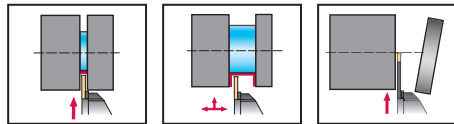


Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

G4014

– Seitliche Schraubklemmung

Walter Cut



Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Details	Bezeichnung	s mm	D _{max}	h mm	b mm	f ₁	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktions- preis	Bestellmenge
	G4014-1212L-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	10	€58,00	
	G4014-1212L-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	10	€58,00	
	G4014-1212R-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	10	€58,00	
	G4014-1212R-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	10	€58,00	
	G4014-1616L-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	10	€60,80	
	G4014-1616L-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	10	€66,00	
	G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	10	€60,80	
	G4014-1616R-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	10	€60,80	
	G4014-1616R-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	10	€66,00	
	G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	10	€60,80	
	G4014-2020L-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	10	€69,60	
	G4014-2020L-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	10	€69,60	
	G4014-2020R-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	10	€69,60	
	G4014-2020R-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	10	€69,60	
	G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	20	€86,80	
	G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	20	€86,80	
	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616L-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	20	€91,20	
	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616R-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	20	€91,20	

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG

Otto-Hahn-Straße 26

85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880

Kunden@suck-werkzeuge.de

www.suck-werkzeuge.de

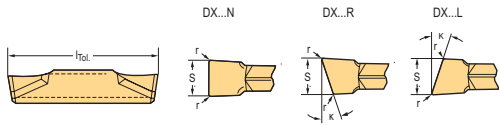
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Einstecken und Abstecken – Wendeschneidplatten

DX

Tiger-tec® Gold



WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	s mm	r mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	DX18-1E150N01-CF6 WSM33G	1.5	0.15	0.03 - 0.12 mm	-	
	DX18-1E150R10-CF6 WSM33G	1.5	0	0.03 - 0.12 mm	-	
	DX18-2E200N02-CE4 WSM33G	2	0.2	0.06 - 0.17 mm	-	
	DX18-2E200N02-CF5 WSM33G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	-	
	DX18-2E200N02-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	
	DX18-2E200N02-UD4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	
	DX18-2E200N02-UF4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	
	DX18-2E200R6-CF5 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.12 mm	-	
	DX18-2E200R6-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	
	DX18-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.27 mm	-	
	DX18-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	
	DX18-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	
	DX18-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.4 - 2.0 mm	
	DX18-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.2 - 2.0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Doppelt verzahnt – doppelt sicher.

**NEU
2024**

DAS WERKZEUG

- Groov-tec™ GD Stechwerkzeug G5011
- Beidseitig bedienbare Wendeschneidplatten-Spannung
- 2 Stechtiefen: 12 und 21 mm für optimale Werkzeugstabilität
- Schaftgrößen: 16×16, 20×20, 25×25 mm

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

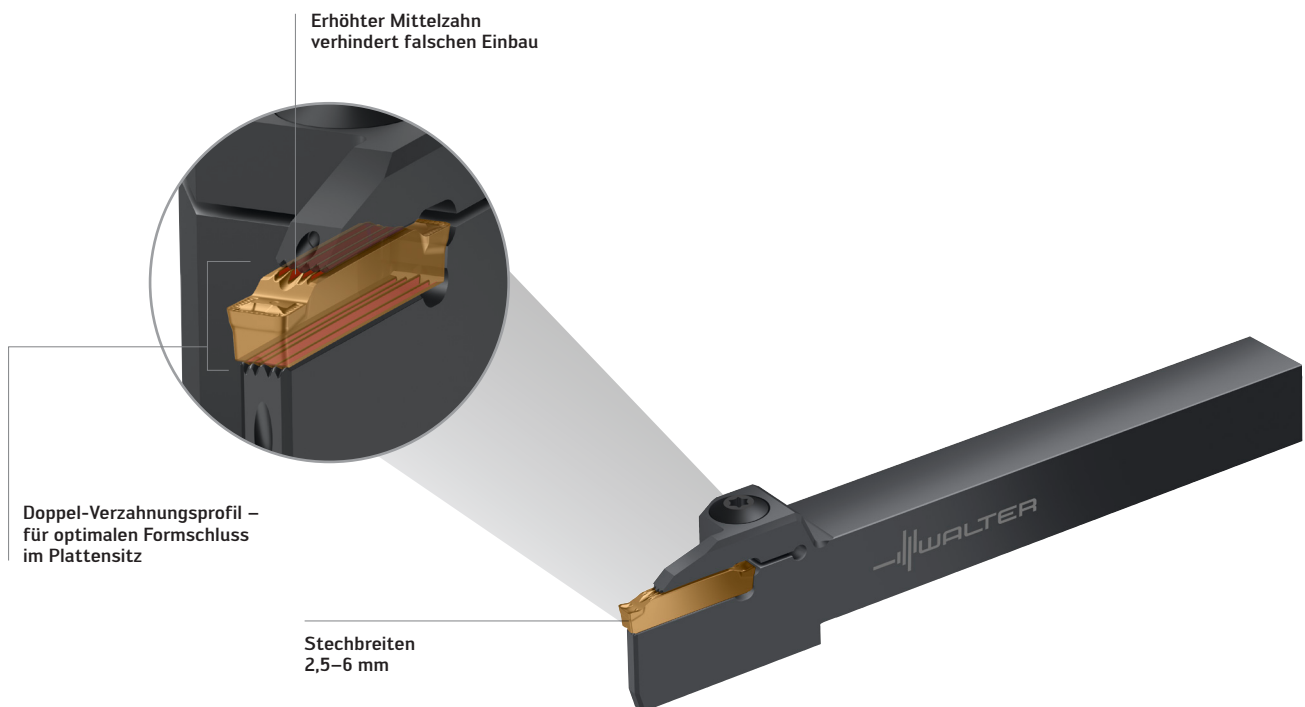
- Zweischneidige GD26-Schneideinsätze mit Doppel-Verzahnungsprofil (zum Patent angemeldet)
- Stechbreiten: 3,0 / 4,0 / 5,0 mm

DIE GEOMETRIE

- Ab- und Einstechen: CE4, CF5, CF6, GD6 und GD3
- Stechdrehen: UD4 und UF4

DIE SORTE

- Universalsorte WSM33G
- Für Stahl, nichtrostende Stähle und schwer zerspanbare Werkstoffe



Powered by
Tiger-tec®Gold

Groov-tec™ GD Stechsystem

Abb.: G5011-2525R-5T21GD26-P

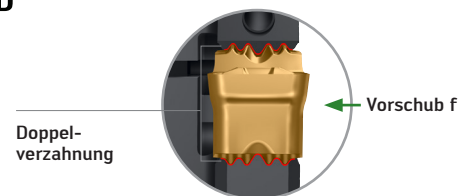
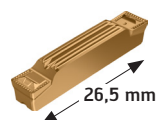
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

Stechen

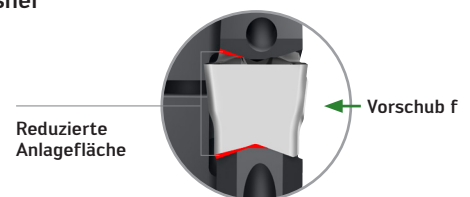
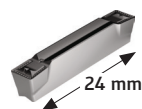
DIE TECHNOLOGIE

- Neues Wendeschneidplatten-Design mit Doppel-Verzahnungsprofil. Schneideinsatz GD26 und Werkzeugkörper (Plattensitz) sind passgenau miteinander verzahnt. Der Formschluss nimmt seitliche Kräfte beim Längsdrehen bis zum Abstechen besser auf.
- Herkömmliche Systeme (z.B. mit Doppel-Prisma) sind im Vergleich deutlich weniger stabil.

Groov-tec™ GD



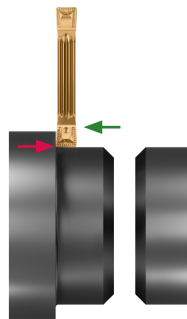
Stechplatten bisher



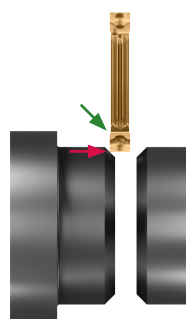
DIE ANWENDUNG

- Radial Ein- und Abstechen, Stechdrehen und Kopierdrehen bis 26 mm Stechtiefe
- Universeller Einsatz auf Drehmaschinen aller Art

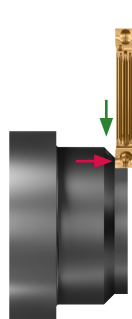
Mehr Stabilität in allen Anwendungen – mit Groov-tec™ GD



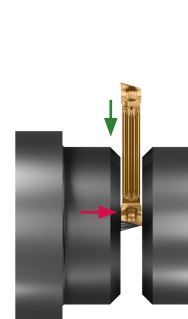
Stechdrehen



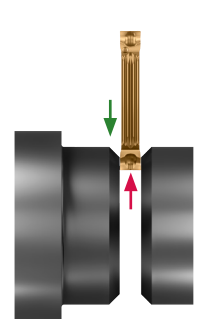
Fasen



Versetzt einstechen



Abstechen –
schräger Schneideinsatz



Abstechen –
gerader Schneideinsatz

→ feed (f)
→ F_{axial}

IHRE VORTEILE

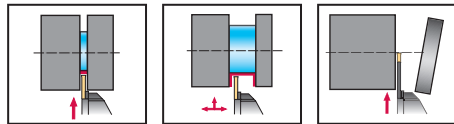
- Stabiles Groov-tec™ GD Verzahnungsprofil für max. Prozesssicherheit und 50% höhere Lebensdauer
- Höhere Schnittparameter dank Doppel-Verzahnungsprofil und Präzisionskühlung
- Maximale Produktivität und Standzeit durch verschleißfeste Tiger-tec® Gold Sorten

Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

G5011

– Schraubklemmung

Groov-tec™ GD



Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Details		Bezeichnung	s mm	T _{max}	h mm	b mm	f ₁	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
		G5011-1616L-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	10	€55,20	
		G5011-1616R-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	10	€55,20	
		G5011-1616R-4T21GD26	4	21	16	16	14.3	10	€55,20	
		G5011-2020L-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	10	€63,60	
		G5011-2020L-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	10	€63,60	
		G5011-2020L-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	10	€63,60	
		G5011-2020R-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	10	€63,60	
		G5011-2020R-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	10	€63,60	
		G5011-2020R-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	10	€63,60	
		G5011-2525L-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	10	€68,00	
		G5011-2525L-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	10	€68,00	
		G5011-2525L-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	10	€68,00	
		G5011-2525L-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	10	€68,00	
		G5011-2525R-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	10	€68,00	
		G5011-2525R-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	10	€68,00	
		G5011-2020L-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	20	€95,20	
		G5011-2020L-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	20	€95,20	
		G5011-2020R-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	20	€95,20	
		G5011-2020R-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	20	€95,20	
		G5011-2525L-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	20	€101,60	
		G5011-2525R-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	20	€101,60	

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG

Otto-Hahn-Straße 26

85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880

Kunden@suck-werkzeuge.de

www.suck-werkzeuge.de

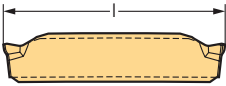
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

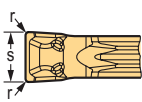
Einstecken und Abstecken – Schneidplatten

GD

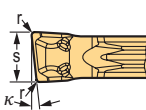
Tiger-tec® Gold



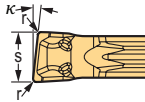
GD...N



GD...R



GD...L



WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	s mm	r mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	GD26-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	
	GD26-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.28 mm	-	
	GD26-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.26 mm	-	
	GD26-3E300N02-UF4 WSM33G	3	0.2	0.09 - 0.26 mm	0.1 - 1.5 mm	
	GD26-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.4 - 2.0 mm	
	GD26-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.2 - 2.0 mm	
	GD26-3E300R6-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	
	GD26-3E300R6-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	
	GD26-4E400N02-CF5 WSM33G	4	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	
	GD26-4E400N02-UF4 WSM33G	4	0.2	0.09 - 0.30 mm	0.1 - 2.8 mm	
	GD26-4E400N03-CE4 WSM33G	4	0.3	0.10 - 0.32 mm	-	
	GD26-4E400N08-UD4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.9 - 2.8 mm	
	GD26-4E400N08-UF4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.4 - 2.8 mm	
	GD26-5E500N04-UD4 WSM33G	5	0.4	0.12 - 0.35 mm	0.5 - 3.0 mm	
	GD26-5E500N04-UF4 WSM33G	5	0.4	0.10 - 0.35 mm	0.2 - 3.0 mm	
	GD26-5E500N08-UD4 WSM33G	5	0.8	0.12 - 0.35 mm	0.9 - 3.0 mm	
	GD26-5E500N08-UF4 WSM33G	5	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.4 - 3.0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

➔ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Maximale Schärfe für höchste Präzision.

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Tangential montierte WT26-Wendeschneidplatten zum Bearbeiten von Präzisions-Drehteilen
- Scharfe Schneidkanten für optimale Bearbeitungsergebnisse bei geringen Vorschüben
- Präzisionsgeschliffene Schneidkante und Spanmulde für höchste Genauigkeit

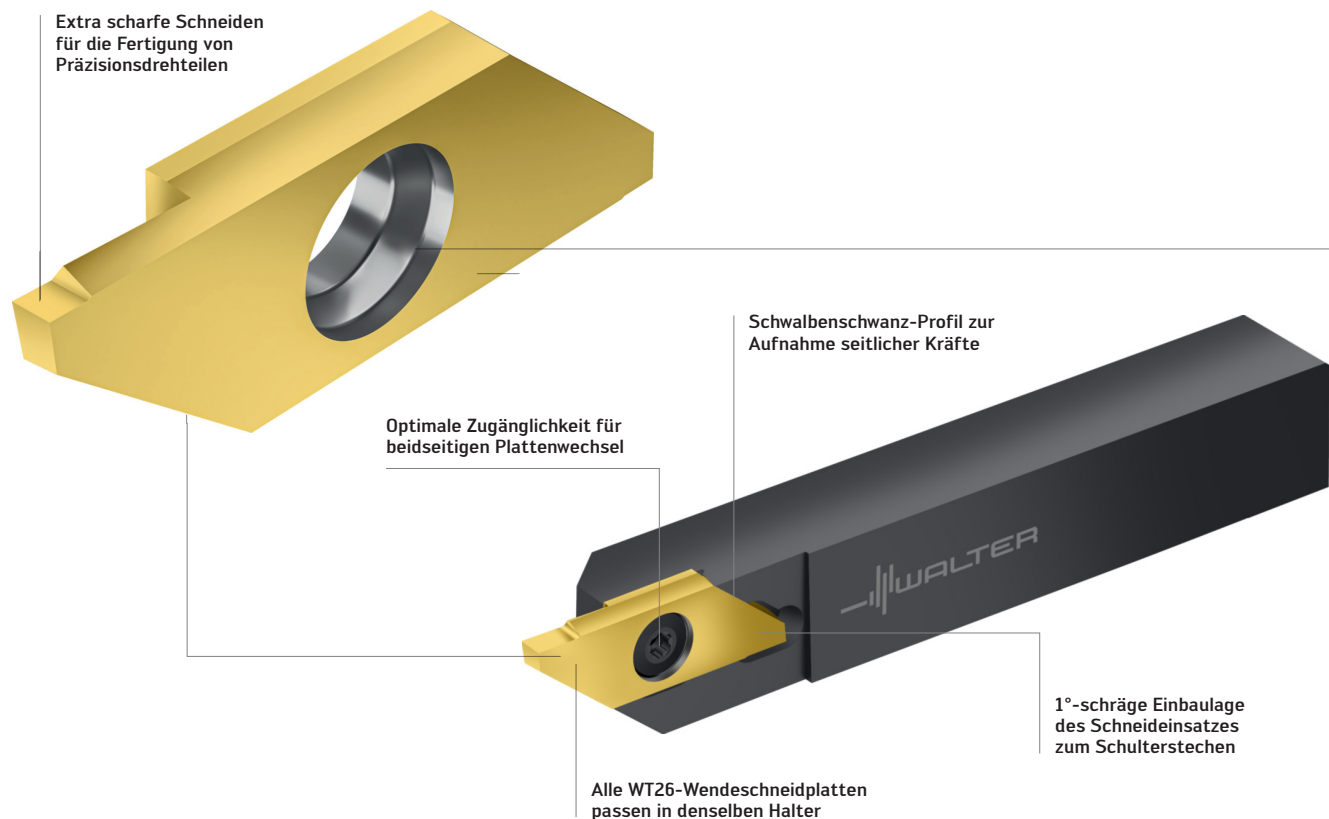
DAS WERKZEUG

- Ab Werkstück-Ø 1 mm – für Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen
- Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten und Halter
- Von beiden Seiten zugängliche Wendeschneidplatten-Schraube für einfachen Plattenwechsel
- Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12 und 16 × 16 mm

DIE SORTE

WSM23X

- Hauptanwendung: Stahl ISO P25, nichtrostender Stahl ISO M25, schwer zerspanbare Werkstoffe ISO S25, Nichteisen-Metalle ISO N25
- PVD-Allround-Sorte zum Ab-/Einstechen und Drehen mit mittleren bis geringen v_c und a_p



Wendeschneidplatte WT26 & Präzisionshalter W2011

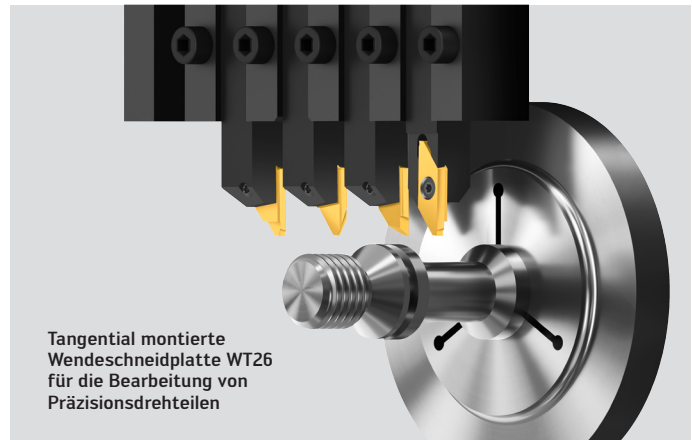
Abb.: WT26-R150N00-CD8
Abb.: W2011-1212R-WT26

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

DIE ANWENDUNG

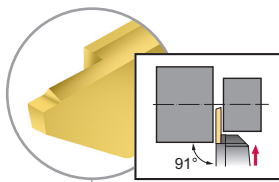
- Ab- und Einstechen, Vorwärts- und Rückwärtsdrehen; Gewindedrehen auf Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen
- Einstechen entlang hoher Schultern dank 1°-schräger Einbaulage des Schneideinsatzes
- Bauteile mit hoher Genauigkeit

Walter Lösungen für Langdrehmaschinen

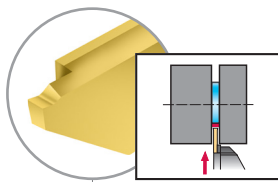


DIE GEOMETRIEN

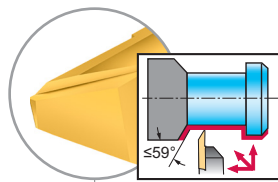
Spanformer-Geometrie CD8 zum Abstechen



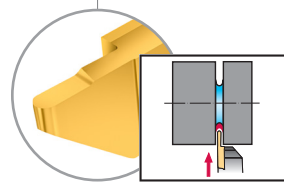
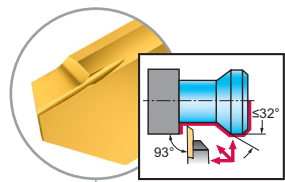
Spanformer-Geometrie GD8 zum Einstechen



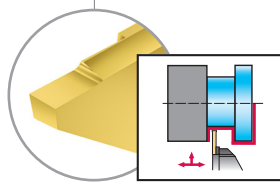
Spanformer-Geometrie VG8 zum Rückwärts- und Kopierdrehen



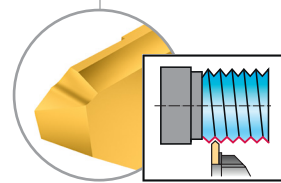
Spanformer-Geometrie DG8 zum Vorwärts-Drehen



Spanformer-Geometrie RA8 zum Radius-Einstechen



Spanformer-Geometrie UA8 zum Einstechen und Längsdrehen



ISO Teilprofil-Gewindegeometrie
ISO Vollprofil-Gewindegeometrie

IHRE VORTEILE

- Hohe Flexibilität: alle WT26-Wendeschneidplattentypen im gleichen Halter einsetzbar
- Anwenderfreundlich durch beidseitig bedienbare, tangentiale Schraubenklammerung
- Höchste Genauigkeit und Standzeiten durch präzisionsgeschliffene, scharfe Wendeschneidplatten

Schaftwerkzeug – Radialstechen

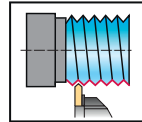
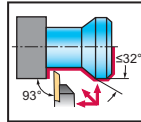
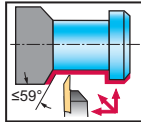
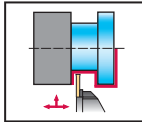
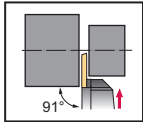
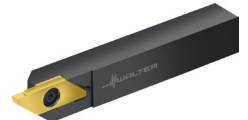
W2011

- Schraubenklemmung
- Für Langdrehautomaten

Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	h mm	b mm	f mm	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
	W2011-1010L-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	10	€42,00	
	W2011-1010R-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	10	€42,00	
	W2011-1212L-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	10	€42,00	
	W2011-1212R-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	10	€42,00	
	W2011-1616L-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	10	€42,00	
	W2011-1616R-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	10	€42,00	
Vierkantschaft									

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG

Otto-Hahn-Straße 26

85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880

Kunden@suck-werkzeuge.de

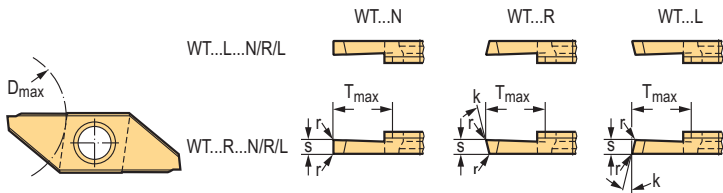
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Ein- und Abstechen – Schneideinsätze

WT26



WSM23X

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	r mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	WT26-L070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-L150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	
	WT26-L075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-L200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	
	WT26-R075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R125N00-GD8 WSM23X	1.25	2.7	0.05	0.02 - 0.12 mm	-	
	WT26-R150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R175N00-GD8 WSM23X	1.75	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R250N00-GD8 WSM23X	2.5	3.7	0.05	0.02 - 0.16 mm	-	
	WT26-L200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	
	WT26-R100N00-UA8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	
	WT26-R150N00-UA8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	
	WT26-R200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	
	WT26-R250N00-UA8 WSM23X	2.5	8.2	0.05	0.02 - 0.16 mm	0.1 - 3.0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

➔ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

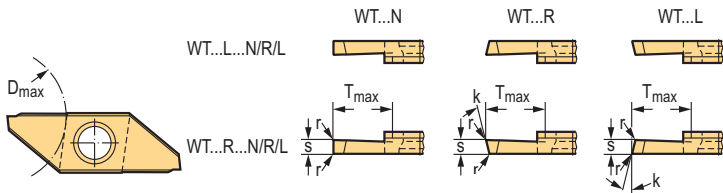
Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Ein- und Abstechen – Schneideinsätze

WT26



WSM23X						
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	r mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	WT26-L125N06-RA8 WSM23X	1,25	5	0,625	0,02 -0,12 mm	0,1 - 0,6 mm	
	WT26-L160N08-RA8 WSM23X	1,6	7,5	0,8	0,02 -0,14 mm	0,1 - 0,8 mm	
	WT26-R300L003-DG8 WSM23X	3		0,03	0,02 -0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L005-DG8 WSM23X	3		0,05	0,02 -0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L010-DG8 WSM23X	3		0,1	0,02 -0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L020-DG8 WSM23X	3		0,2	0,02 -0,16mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R003-VG8 WSM23X	3		0,03	0,02 -0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R005-VG8 WSM23X	3		0,05	0,02 -0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R010-VG8 WSM23X	3		0,1	0,02 -0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R020-VG8 WSM23X	3		0,2	0,02 -0,16mm	0,1 - 4,0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Details	Bezeichnung	r mm	p mm	Ha mm	Bestellmenge
	WT26-R-ER-AG60 WSM23X	0.05	0.35-2mm	1.5	
	WT26-R-ER-AG60R WSM23X	0.05	0.35-1mm	0.75	
	WT26-L-EL-AG60 WSM23X	0.05	0.35-2mm	1.5	
	WT26-R-ER1.00ISO WSM23X	0.14	1mm	0.72	
	WT26-R-ER1.50ISO WSM23X	0.22	1.5mm	1.08	

Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!
➔ Kunden@suck-werkzeuge.de

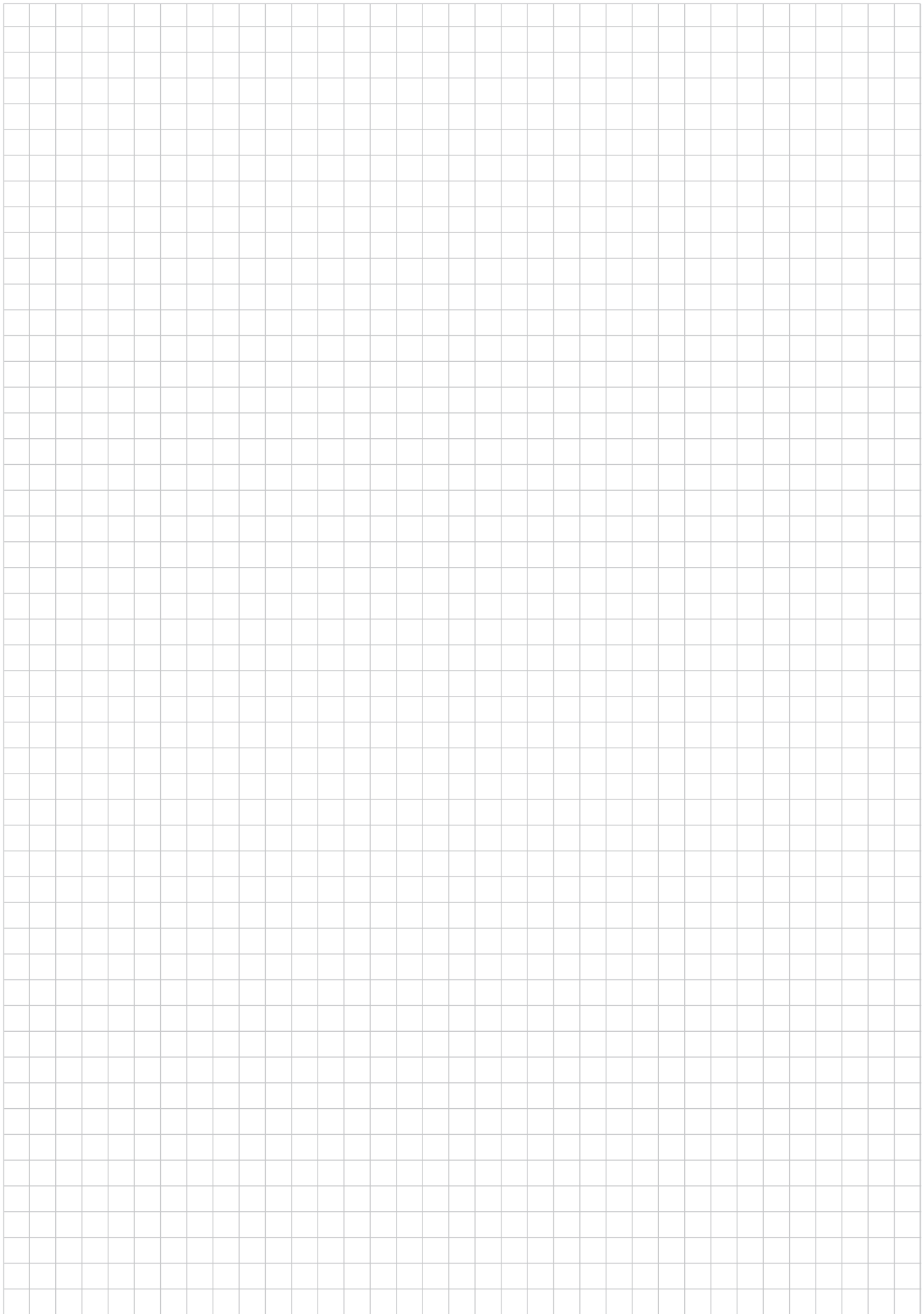
In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com



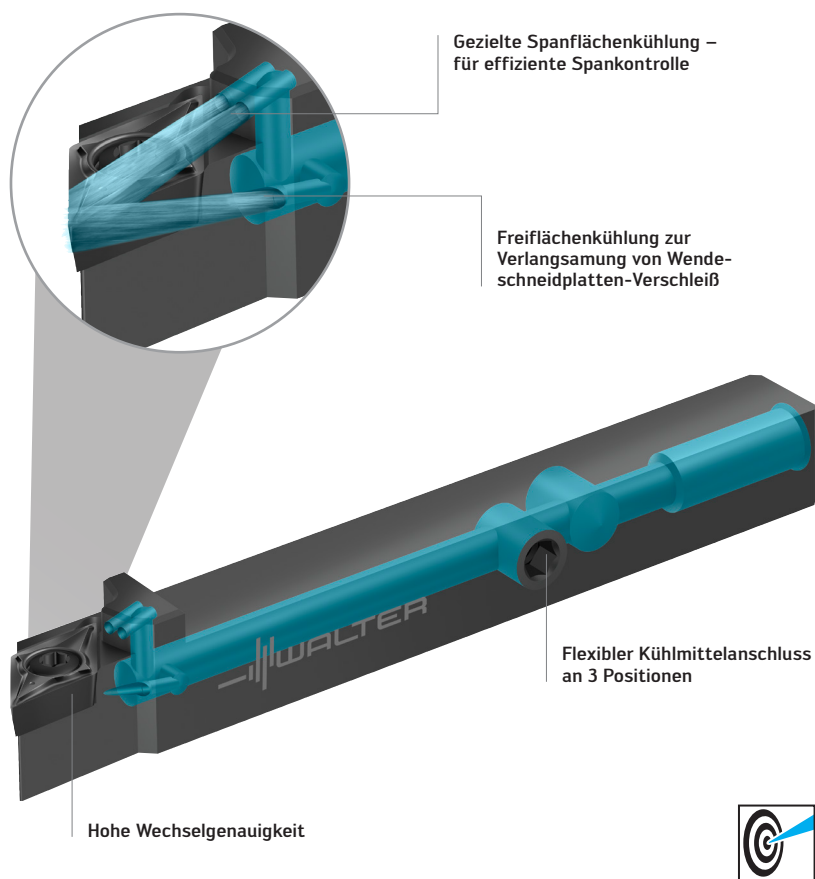
Standzeiten auf Langdrehmaschinen verlängern – mit »Präzisionskühlung«.

DAS WERKZEUG

- Langdrehhalter mit Span- und Freiflächenkühlung
- Kurzes Kopfmaß: für kurze Einspannung und hohe Stabilität
- Schaftabmessungen: 10×10, 12×12 und 16×16 mm
- Schäfte mit neutraler Anstellung SDNCN...
- Wendeschneidplatten:
CCGT06..., CCGT09..., DCGT07..., DCGT11..., und VCGT11...

DIE ANWENDUNG

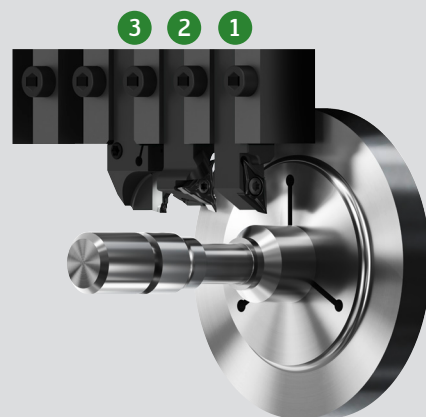
- Langdreh- und Mehrspindelmaschinen
bis 150 bar Kühlmitteldruck
- Präzisionsdrehteile mit hoher Genauigkeit
- Längs-, Plan- und Kopierdrehen von Bauteilen
mit kleinem Durchmesser



Walter Turn Langdrehhalter

Abb.: SDJCR1212J11-S-P

Walter Lösungen für Langdrehmaschinen



1. SDJC-S-P – ISO Drehhalter mit Präzisionskühlung
2. W1011-S-P – Kopierdrehsystem mit Formschluss
3. G4014-P – Stechwerkzeug mit seitlicher Klemmung

IHRE VORTEILE

- Weniger Stillstände durch Spannester dank zielgerichteter Spanflächenkühlung
- Hohe Wechselgenauigkeit; weniger Korrekturen auch bei enger Toleranz
- Höhere Standzeiten auch bei hitzebeständigen Werkstoffen durch gekühlte Schneidkante
- Bessere Oberflächengüten als mit Wechselkopfsystemen, da höhere Stabilität

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

Wirtschaftlich – mit starker Performance auf ISO M/S.

PROGRAMM

- FM5, NMS, NRS-Geometrie in den Grundformen CNMG, CNGG, DNGG, DNMG und WNMG
- WL25-Wendeschneidplatten mit FM4- oder MM4-Geometrie in der Sorte WSM01
- FL2, FM2, FM4- FM6- und MM4-Geometrie in den Grundformen CCMT, CCGT, DCMT, DCGT, SCMT, SCGT, VCMT und VCGT

DIE SORTE

- PVD-HiPIMS-TiAlN-beschichtete Sorte WSM01 für Nichtrostenden Stahl (ISO M01) oder schwer zerspanbare Werkstoffe (ISO S01)
- Sehr glatte Spanfläche für geringe Reibung

DIE ANWENDUNG

FM5-Geometrie

- Bearbeitungsparameter f: 0,10–0,60 mm, a_p : 0,3–3,0 mm
- Schlichten von Rostfrei-Werkstoffen und Superlegierungen

FM6-Geometrie

- Bearbeitungsparameter f: 0,08–0,32 mm, a_p : 0,3–2,5 mm
- Universelle Geometrie für die Schlicht- bis mittlere Bearbeitung

MM4-Geometrie

- Bearbeitungsparameter f: 0,08–0,32 mm, a_p : 0,4–3,5 mm
- Bearbeitung langspanender Materialien

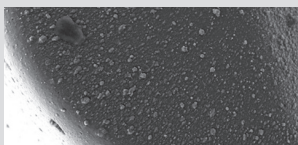
Kopierdrehsystem WL25

- Kopierdrehen von Einstichen bis 30°, 50° (W1011/W1211) und 72,5° (W1010/W1210)
- Ablösung der ISO-Wendeschneidplatten VBMT, VCMT, DCMT

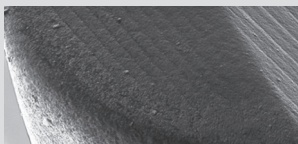
Dünne TiAlN-Beschichtung –
exzellente Anbindung auf
scharfen Schneidkanten

Feinstkornsubstrat –
hohe Härte gegen abrasiven
und Freiflächenverschleiß

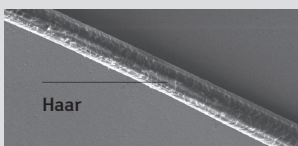
Oberflächenvergleich:



Standard-PVD-Verfahren:
verstärkte Droplet-Bildung



HiPIMS-PVD-Verfahren:
extrem glatte Oberfläche



HiPIMS-Oberfläche und Struktur
eines Haares im direkten Vergleich

Wendeschneidplatten in der Sorte WSM01

Abb.: DNMG150604-FM5 WSM01
WL25-VC0704N-MM4 WSM01

IHRE VORTEILE

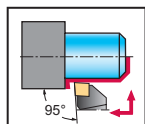
- Höchste Standzeit bei Werkstoffen mit hoher Festigkeit
- Beste Oberflächengüten durch HiPIMS-Beschichtung
- Hochqualitative Werkstücke über eine lange Standzeit

Schaftwerkzeug - Schraubenspannung

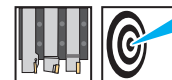
SCLC, SDJC, SVJB

- Präzisionskühlung
- für Swiss Machining

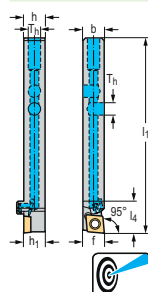
Walter Turn



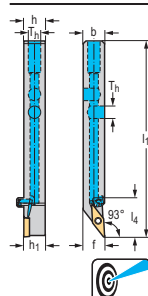
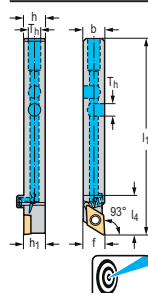
Ihr
Preisvorteil
60%
Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug



Vierkantschaft



Bezeichnung		h = mm	b mm	f mm	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
SCLCL1010H06-S-P		6.45 mm	10	10	10	20	€ 90,40
SCLCL1212J09-S-P		9.67 mm	12	12	12	20	€ 90,40
SCLCL1616X09-S-P		9.67 mm	16	16	16	20	€ 90,40
SCLCR1010H06-S-P		6.45 mm	10	10	10	20	€ 90,40
SCLCR1212J09-S-P		9.67 mm	12	12	12	20	€ 90,40
SCLCR1616X09-S-P		9.67 mm	16	16	16	20	€ 90,40
SDJCL1010H07-S-P		7.75 mm	10	10	10	20	€ 90,40
SDJCL1212J07-S-P		7.75 mm	12	12	12	20	€ 90,40
SDJCL1212J11-S-P		11.63 mm	12	12	12	20	€ 90,40
SDJCL1616X11-S-P		11.63 mm	16	16	16	20	€ 90,40
SDJCR1010H07-S-P		7.75 mm	10	10	10	20	€ 90,40
SDJCR1212J07-S-P		7.75 mm	12	12	12	20	€ 90,40
SDJCR1212J11-S-P		11.63 mm	12	12	12	20	€ 90,40
SDJCR1616X11-S-P		11.63 mm	16	16	16	20	€ 90,40
SVJBL1010H11-S-P		11.07 mm	10	10	10	20	€ 90,40
SVJBL1212J11-S-P		11.07 mm	12	12	12	20	€ 90,40
SVJBL1616X11-S-P		11.07 mm	16	16	16	20	€ 90,40
SVJBR1010H11-S-P		11.07 mm	10	10	10	20	€ 90,40
SVJBR1212J11-S-P		11.07 mm	12	12	12	20	€ 90,40
SVJBR1616X11-S-P		11.07 mm	16	16	16	20	€ 90,40

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Wendeschneidplatten Drehen - positiv

CCMT/CCGT/DCGT/DCMT/VBMT/VCGT

WSM01							WSM20S							WEP10C						
P	M	K	N	S	H	O	P	M	K	N	S	H	O	P	M	K	N	S	H	O
●	●●	●	●	●●	●	●	●	●●	●	●	●●	●	●	●●	●●	●	●	●	●	●

Details	Bezeichnung	r mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	CCGT060202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	CCGT060202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	
	CCGT060204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	CCGT060204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	
	CCGT09T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	CCGT09T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	
	CCGT09T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	CCGT09T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 4.0 mm	
	CCGT09T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	
	CCGT09T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.8 - 4.0 mm	
	CCMT060204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	
	CCMT060208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	
	CCMT09T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	
	CCMT09T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	
	DCGT070202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	DCGT070202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	
	DCGT070204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	DCGT070204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 2.5 mm	
	DCGT11T301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.5 - 1.5 mm	
	DCGT11T301-MN2 WSM01	0.1	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	
	DCGT11T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	DCGT11T302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	
	DCGT11T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	DCGT11T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	DCGT11T304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	
	DCGT11T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	DCGT11T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	
	DCGT11T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.8 - 3.5 mm	
	DCMT070204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	
	DCMT070208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	
	DCMT11T302-MM4 WSM20S	0.2	0.04 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	DCMT11T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	
	DCMT11T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	
	VBMT110304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 1.5 mm	
	VBMT110308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 1.5 mm	
	VCGT110301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	
	VCGT110302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	VCGT110302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	
	VCGT110304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	
	VCGT110304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

➔ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Klein – mit großer Stabilität und Wirtschaftlichkeit.

NEU IM PROGRAMM

Wendeschneidplatten WL17

- Neutrale, rechte und linke Ausführung

Werkzeuge für WL17

- W1011-S-P: Außendrehhalter für Langdrehautomaten
- W1210 / W1211: Bohrstangen

Werkzeuge für WL25

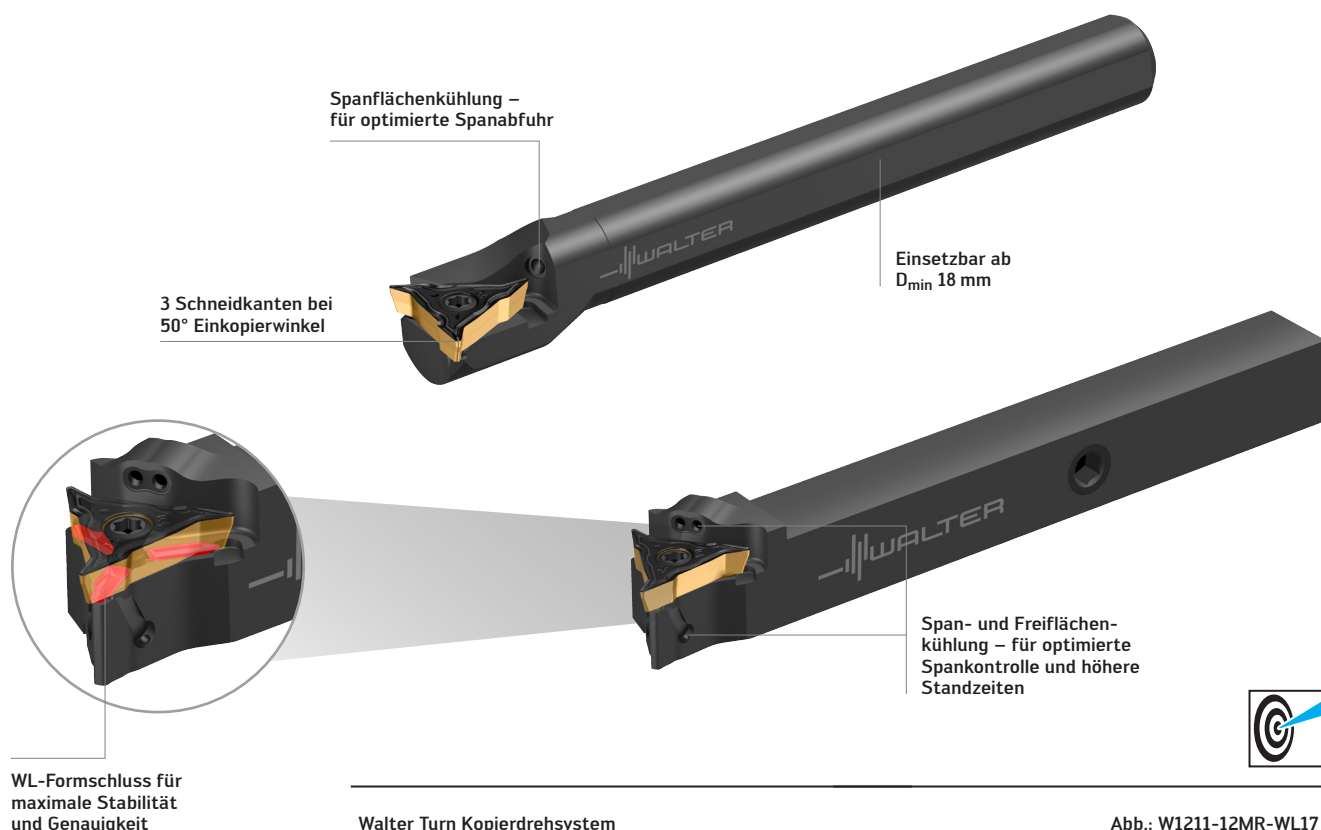
- W1010-C: Walter Capto™ Werkzeuge
- W1211: QuadFit-Wechselköpfe und Inch-Bohrstangen

DAS WERKZEUG

- Kopierdrehsystem mit WL-Formschluss an Halter und Wendeschneidplatte
- 50 % höhere Wechselgenauigkeit (im Vgl. zu ISO-Wendeschneidplatten)
- Neutrale, rechte und linke Platten im selben Werkzeug einsetzbar

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- 3-schneidige, positive Wendeschneidplatten mit WL-Formschluss
- FP4-, MP4-, FM4- und MM4-Geometrie mit 35°-Spitzenwinkel



IHRE VORTEILE

- Hohe Maßhaltigkeit durch formschlüssige, stabile WL-Verbindung
- Höchste Standzeit durch Möglichkeit zum Vorwärts- und Rückwärts-Drehen
- Wirtschaftlich: weniger Werkzeugkosten durch 3 Schneidkanten

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

DIE ANWENDUNG

- Kopierdrehen von Einstichen bis zu 30° bzw. 50°
- Vorwärts- und Rückwärts-Drehbearbeitungen
- Bauteile mit hoher Genauigkeit
- Ablösung von ISO-Wendeschneidplatten VBMT, VCMT, DCMT (mit nur 2 Schneidkanten und geringerer Stabilität)

W1011-S-P

- Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen
bis 150 bar Kühlmitteldruck

W1210 / W1211

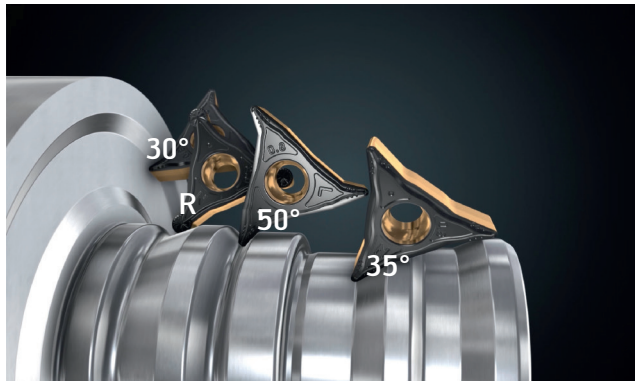
- Innenkopierdrehen, Plandrehen und Axial-Einsteichen

DIE TECHNOLOGIE

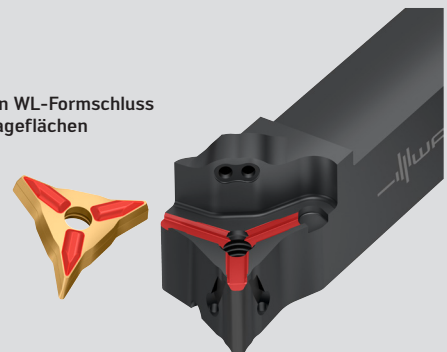


Walter Turn W1011-P
Kopierdrehwerkzeug
ermöglicht Vorwärts-
und Rückwärts-Drehen –
und nutzt 2 Schneidkanten
und höhere Vorschübe

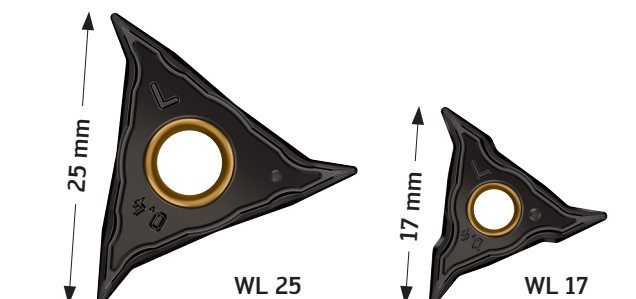
Wendeschneidplatten-Typen und -Anwendungen



Walter Turn WL-Formschluss
mit 3 Auflageflächen



Größenvergleich der Plattentypen

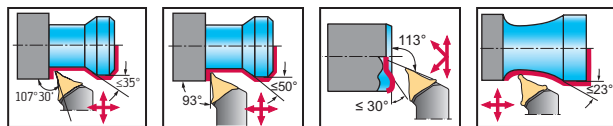


Schaftwerkzeuge - Kopierdrehsystem

W1010 / W1011...-P

- Präzisionskühlung
- Mit WL-Formschluss

Walter Turn



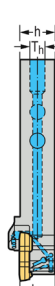
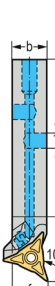
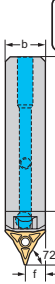
Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug

Werkzeug	Bezeichnung		h mm	b mm	f mm	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
	W1011-1616L-WL25		25 mm	16	16	20	10	€48,80
	W1011-1616R-WL25		25 mm	16	16	20	10	€48,80
	W1011-2020L-WL25		25 mm	20	20	25	10	€54,80
	W1011-2020R-WL25		25 mm	20	20	25	10	€54,80
	W1011-2525L-WL25		25 mm	25	25	32	10	€59,20
	W1011-2525R-WL25		25 mm	25	25	32	10	€59,20
	W1011-1212L-WL17-S-P		17 mm	12	12	12	20	€90,40
	W1011-1212R-WL17-S-P		17 mm	12	12	12	20	€90,40
	W1011-1616L-WL17-S-P		17 mm	16	16	16	20	€90,40
	W1011-1616R-WL17-S-P		17 mm	16	16	16	20	€90,40
	W1011-2020L-WL17-P		17 mm	20	20	25	20	€103,20
	W1011-2020R-WL17-P		17 mm	20	20	25	20	€103,20
	W1010-1616N-WL17-P		17 mm	16	16	8.4	20	€90,40
	W1010-2020N-WL25-P		25 mm	20	20	10	20	€103,20
	W1010-2525N-WL25-P		25 mm	25	25	12.5	20	€108,80

Vierkantschaft

Absender:

Firma

Name:

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

➔ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

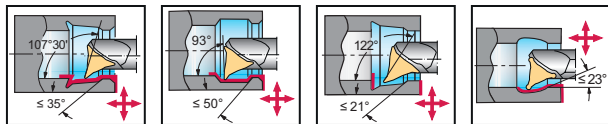
walter-tools.com

Bohrstange – Kopierdrehsystem

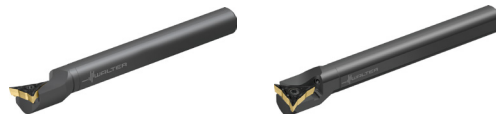
W1211

– Doppelte innere Kühlmittelzufuhr

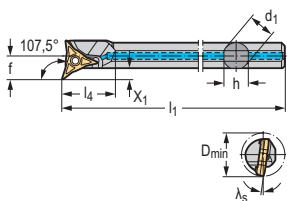
Walter Turn



Ihr
Preisvorteil
60%
Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug



Zylinderschaft mit Spannfläche

Bezeichnung		d ₁ mm	D _{min} mm	f mm	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
W1211-12ML-WL17		17 mm	12	18	10	€70,00	
W1211-12MR-WL17		17 mm	12	18	10	€70,00	
W1211-16RL-WL17		17 mm	16	20	10	€70,00	
W1211-16RR-WL17		17 mm	16	20	10	€70,00	

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ Kunden@suck-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

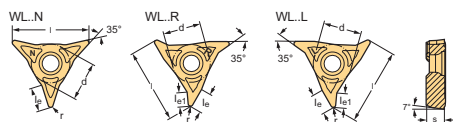
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Wendeschneidplatten-Kopierdrehsystem

WL...-VC...

Tiger-tec® Silver



WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	r = mm	f mm	Stechdrehen ap mm	Bestellmenge
	WL17-VC0502L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
	WL17-VC0504L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
	WL17-VC0508L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
	WL25-VC0702L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704L-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
	WL25-VC0708L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
	WL25-VC0708L-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	
	WL17-VC0502R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
	WL17-VC0504R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
	WL17-VC0508R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
	WL25-VC0702R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704R-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
	WL25-VC0708R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
	WL25-VC0708R-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	
	WL17-VC0502N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
	WL17-VC0504N-FM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
	WL17-VC0504N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,0 mm	
	WL17-VC0508N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
	WL17-VC0508N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,30 mm	0,5 - 2,0 mm	
	WL25-VC0702N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704N-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
	WL25-VC0704N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
	WL25-VC0708N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
	WL25-VC0708N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendepplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendepplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

➔ Kunden@suck-werkzeuge.de

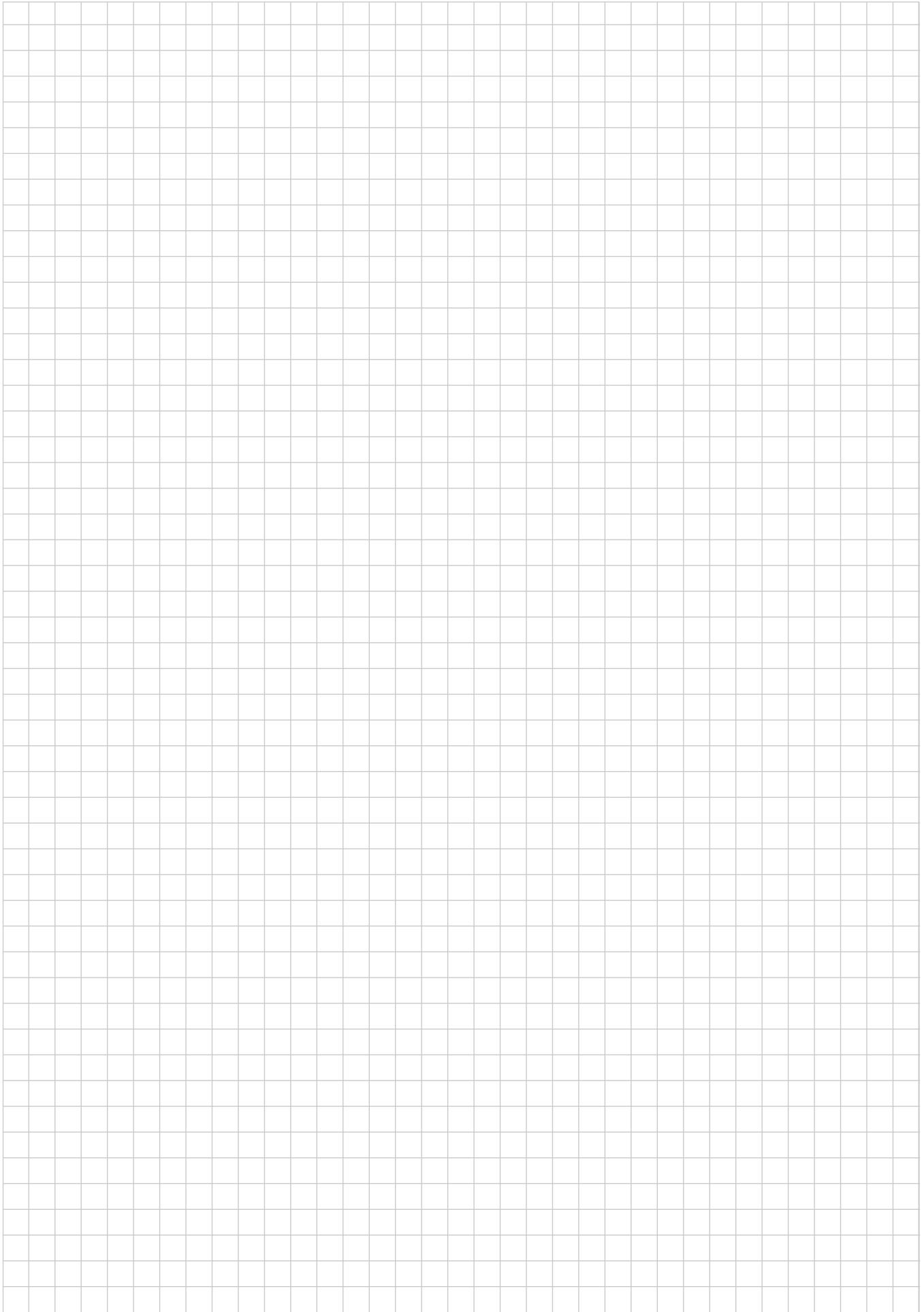
In Kooperation mit:

Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG
Otto-Hahn-Straße 26
85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880
Kunden@suck-werkzeuge.de
www.suck-werkzeuge.de

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com



Karl Suck Zerspanungswerkzeuge GmbH & Co KG

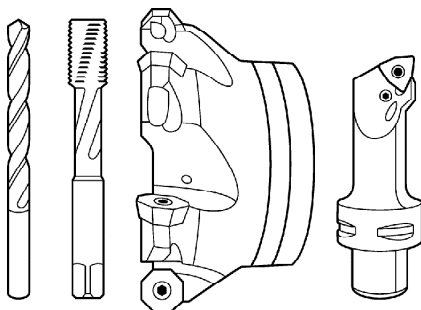
Otto-Hahn-Straße 26

85221 Dachau

Tel. 08131/80808 | 08131/333880

Kunden@suck-werkzeuge.de

www.suck-werkzeuge.de



www.walter-tools.com